

Fábrica de El Alto, Madrid

BL II/B-L 42,5 N

UNE-80.305:2012



Aplicación Recomendada

- Prefabricados estructurales y no estructurales.
- Hormigón proyectado.
- Hormigón autocompactante.
- Hormigones armado y en masa de media resistencia.
- Morteros blancos o coloreados

Cemento Blanco Portland con Caliza tipo **BL II/B** de resistencia alta **42,5 MPa** a 28 días con resistencia inicial ordinaria N.

Por su color está muy extendido en la prefabricación cuando las resistencias iniciales y los ritmos de producción no son muy exigentes. Además de los prefabricados está especialmente indicado para hormigones ornamentales, generalmente armados de media resistencia y preparación de morteros de albañilería, revoco o adhesivos cementosos.

617 35 10 44

comercial@gcpv.com

Canal Cliente

www.valderrivas.es



Componentes*

Químicas

Físicas

Mecánicas

Otras

	Características del cemento	Norma	Habitual
Componentes*	Clínker (%)	65-79	76
	Caliza (L) (%)	21-35	24
Químicas	Regulador de fraguado, "yeso" (%)	-	2
	Trióxido de azufre (SO ₃) (%)	≤ 3,5	3,0
Físicas	Cloruros (Cl) (%)	≤ 0,10	0,00
	Superficie específica Blaine (cm ² /g)	-	5500
	Expansión Le Chatelier (mm)	≤ 10	0
	Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	≥ 60	120
Mecánicas	Tiempo final de fraguado (minutos)	-	180
	Compresión a 1 día (MPa)	-	18
	Compresión a 2 días (MPa)	≥ 10	26
	Compresión a 7 días (MPa)	-	40
Otras	Compresión a 28 días (MPa)	42,5 – 62,5	52
	L*		94

versión 1. 2022.

* Referidos al núcleo del cemento, excluido el regulador del fraguado.

Precauciones para la puesta en obra: Cuidar la dosificación, el amasado y el curado, especialmente en climas secos o elevadas temperaturas, con el fin de evitar la desecación causante de la retracción.