

CEMENTO BLANCO

Tipo BL II/A-LL 52,5 R

Descripción del producto

Cemento común, BLANCO, que puede contener entre el 80 y el 94% de Clinker y del 6 al 20% de adición caliza (cuyo contenido de Carbono Orgánico Total, TOC, será inferior al 0,20%); está permitido un nivel máximo del 5% de otros componentes minoritarios.

Este tipo de cemento se caracteriza por su blancura y el rápido desarrollo de la resistencia inicial. Se ajusta a la norma europea armonizada UNE-EN 197-1 así como al Reglamento Europeo de Productos para la Construcción nº 305/2011.

Recomendaciones de uso

Este tipo de cemento puede utilizarse tanto para hormigones armados como hormigones en masa. Está especialmente recomendado para hormigones, morteros y prefabricados vistos blancos, o coloreados mediante la adición de colorantes.

Precauciones

Almacenar en lugares secos y estancos.

El color final del hormigón dependerá de otros factores a controlar: demás componentes del hormigón (áridos, pigmentos, aditivos), encofrados, condiciones de transporte y puesta en obra.

No apto para hormigón pretensado según las prescripciones de la EHE (Instrucción de Hormigón Estructural).

No mezclar con yeso ni con otros cementos.

Características

Parámetro	Método de ensayo	Valor indicativo	Límite Norma
Contenido Sulfatos (SO ₃)	UNE-EN 196-2		≤4,0%
Contenido Cloruros (Cl ⁻)	UNE-EN 196-2		≤0,10%
Estabilidad de Volumen (Le Chatelier)	UNE-EN 196-3		≤10 mm
Tiempo para inicio de fraguado	UNE-EN 196-3		≥45 minutos
Resistencia compresión a 2 días	UNE-EN 196-1		≥30 MPa
Resistencia compresión a 28 días	UNE-EN 196-1		≥52,5 MPa
Blancura L	UNE 80117		≥85,0

Contacto

Para más información, llámenos al 971 253 502.